

Aktuality

Aktuality, zajímavosti
Obrábění a strojírenství
Svařování
Měření, regulace
Automatizace
Pohony
Materiály, komponenty
Energetika, elektrotechnika
Kompresory
Vzduchotechnika, klimatizace
Manipulační technika
Doprava
Stavebnictví
Nástroje, nářadí
Plasty
Komunikace
Veřejné akce
Milníky techniky

Aktuální číslo



Témata příštího čísla

Obsahy starších čísel

ARCHIV ZPRÁV

[Aktuality](#) -> [Veřejné akce, konference](#) - 13. 10. 2005 10:31

LIBERECKÝ AUTOSALON 2005 - PODZIM

19. 10. - 22. 10. 2005



LIBERECKÝ AUTOSALON 2005 - PODZIM, 16. výstava automobilů se
19. 10. - 22. 10. 2005 v Liberci v Domě kultury. <http://www.dklibe>

[Aktuality](#) -> [Veřejné akce, konference](#) - 13. 10. 2005 10:19

WOOD-TEC

18. 10. - 21. 10. 2005



9. mezinárodní veletrh strojů, nástrojů, zařízení a materiálů pro
průmysl se koná ve dnech 18. - 21.10. na brněnském výstav
veletrh WOOD-TEC dosáhl za dobu svého konání pozice
přehlídky strojů, nástrojů, zařízení a materiálů pro dřevozpracující
v České republice, ale i v zemích střední a východní Evropy. Návě
WOOD-TEC zde najdou soustředěnou nabídku renomovaných
zpracování dřeva a dodavatelů materiálů. I v roce 2005 se vele
koná pod patronací Evropského sdružení výrobců dřevozpra
EUMABOIS.

<http://www.wood-tec.cz>

[Aktuality](#) -> [Aktuality, zajímavosti](#) - 13. 10. 2005 9:43

Škoda Fabia Combi vítěz soutěže Economy Run 2005



V soutěži Economy Run 2005 dosáhla vítězná Škoda
průměrné spotřeby 3,063 l/100 km. Nejlepší posádka 24.
motoristické soutěže o nejnižší spotřebu „Economy Run
Michalem Šimůnkem a Radkou Šimůnkovou, dosáhla s voze
1.9 TDI PD/74 kW průměrné spotřeby 3,063 l/100 km. T
délce téměř 600 km, která vedla po silnicích středo
absolvovali s průměrnou rychlostí 54,078 km/hod. Jen o r
spotřebu dosáhla nejlepší posádka Petr Farník a Zdeněk U
benzínových motorů. S vozem Škoda Fabia 1.2 HTP/47 kW

Kosmonosích u Mladé Boleslavi s průměrnou spotřebou 3,533 l/100 km (při průměrné
km/hod.).

Smyslem tradiční motoristické soutěže „Economy Run“ je dokázat, že i v hustém silniční
dosahovat se současnými moderními vozy dobrou průměrnou cestovní rychlost při
paliva. Soutěže se mohou zúčastnit pouze neupravená vozidla značky Škoda určená pr
provoz. Jakékoliv individuální úpravy včetně demontáže některých prvků výbavy (se
zrcátek apod.) znamenají vyloučení ze soutěže. Před a během soutěže se kont
pneumatikách s povolenou tolerancí dle předpisů stanovených výrobcem.

Pro vyhodnocení celkového pořadí v jednotlivých skupinách (benzínové motory, diesel
kategoriích se používá tzv. index poměrné spotřeby FEI (Fuel Efficiency Index), kt
hmotnost soutěžních vozidel. FEI se vypočítává jako jedna desetina aritmetick
dvojnásobku dosažené spotřeby a spotřeby vztážené na 1 tunu hmotnosti vozidla dle
 $1/10 \times (2 \times N + N/m)/3$ (kde je „N“ - dosažená průměrná spotřeba v litrech a „m“
hmotnost vozidla).

Letošního, již 24. ročníku soutěže „Economy Run“ se zúčastnilo celkem 64 zástupců Škoda Fabia, Octavia a Superb, z toho 41 vozů v kategorii „benzínových motorů“ a 23 „diesellových motorů“. Zpestřením soutěže byla i účast 14 posádek, složených zahraničních motoristických novinářů. V samostatné kategorii „media“ pak zvítězil motorový redaktor deníku MD Dnes Miroslav Hájek. S vozem Fabia 1.4 16V/55 kW dosáhl 1/100 km při průměrné rychlosti 53,798 km/h. Mezi diesellovými motory byla nejlepší posádka Karel Beránek a Jana Beránková s vozem Fabia Combi 1,9 TDI PD/74 kW (průměr 3,68 l/100 km, průměrná rychlost: 53,938 km/h).

Oficiální výsledky a další informace o soutěži jsou k dispozici na internetových stránkách www.economyrun.cz.

[Aktuality](#) -> [Doprava](#) - 13. 10. 2005 9:34

Honda představuje světově první airbag systém pro sériově vyráběné motocykly



Honda Motor Co., Ltd. oznámila, že uspěla při vývoji sériového airbag systému pro sériově vyráběné motocykly. Nový systém pomoci při snížení závažnosti zranění při čelních srážkách bude v dispozici na novém motocyklu Honda GoldWing pro evropský trh od příštího roku. Motocyklový airbag systém se skládá z airbagu, která obsahuje bezpečnostní vak a vyvíječ plynu, který monitorují změny rychlosti a jednotku ECU (řídící jednotka), která provádí výpočty k okamžitému vyhodnocení případné

V případě silného čelního nárazu změní čtyři senzory umístěné na přední vidlici z zapříčiněnou nárazem a předají tyto informace do jednotky ECU, která rozhodne zda se má nafouknout airbag nezbytné či nikoli. V případě, že jednotka ECU vyhodnotí nezbytnou k aktivaci airbagu, pošle elektronický signál do jednotky vyvíječe plynu, která reaguje nafouknutím airbagu. Díky okamžitému nafouknutím může airbag absorbovat energii jezdce, zpomaluje jeho pohyb a snižuje případná zranění způsobená nárazem kontaktem s vozovkou.

Provedením četných nárazových testů, použitím pokrokové technologie počítačové simulace a zavedením testovacích figurín pro motocykly, nahromadila a analyzovala Honda širokou škálu chování motocyklů při nehodách. Honda rovněž maximálně využila zkušenosti z vývoje automobilové divize a aplikovala expertízy při vývoji motocyklového airbag systému.

www.honda.cz

[Aktuality](#) -> [Nástroje, nářadí](#) - 13. 10. 2005 8:27

NOVÝ POVLAKE ŠESTÉ GENERACE

Nižší opotřebení, svižný odvod třísek



Pro vrtací nástroje doslova průlom: Na EMO Hannover 2005 v Brně v říjnu 2005 představil vedoucí specialista v oblasti nástrojů Balzers vývojovou novinku BALINIT® HELICA. Vrstva zlepšuje dimenze produktivity u vrtání. Excelentní tvrdost za vyšší odolnost proti opotřebení otěrem a vynikající odvod třísek a stručně klíčová data, která by především mohla zajímat uživatele vrtacích nástrojů. BALINIT® HELICA je druhá generace nástroje G6 od firmy Balzers, která otevírá výrazně vyšší výkony než první generace. Hodí se pro všechny běžné druhy oceli a litiny, včetně vnitřním a vnějším chlazením a stejně tak pro opracování

minimálním množstvím mazací kapaliny. „Dokázali jsme v rozhodujících bodech zlepšit vlastnosti vrstev pro vrtání“, vysvětluje Wolfgang Kalss, vedoucí výzkumu a vývoje pro vrtání u Balzers AG v Lichtenštejnsku.

Malý otěr, vysoká tvrdost za tepla

První bod se týká kvality, kterou přinášejí vrstvy šesté generace na bázi AlCr. Vysoká odolnost proti abrazi chrání vodící fazetku vrtáku, také sklon k adhezii na čele je velmi nízký. Měděná vrstva se dá použít až do teploty 1.100°C, mikrotvrdost (HV 0,05) je 3.000 a vrstva je velmi odolná vůči oxidaci.

Houževnatější a odolnější proti vzniku trhlin díky multivrstvé struktuře

Druhé zlepšení vyplývá z multivrstvé struktury PVD povlakování (Physical Vapor Deposit) uspořádání povlaku se stará o vysokou pevnost ve stříhu a tím o velmi homogenní opotřebení. Byla snížena náchylnost k tvoření trhlin na řezné hraně vrtáku a zvýšena houževnatost.

Hladký povrch odvádí třísky

Třetí bod: Povrch vrstvy je extrémně hladký. Toto umožňuje vynikající odvod třísek. Christoph Gey, vedoucí výzkumu a vývoje pro oblast obrábění: „Těmito přednostmi balzerské HELICA oproti vrstvám TiAlN ve všech běžných řezných materiálech.“

<http://www.balzers.cz>

[Předchozí <<](#)

Stránky: [1...](#) - [11...](#) - [21...](#) - [31](#) - [32](#) - [33](#) - [34](#) - [35](#) - [36](#) - [37](#) - [38](#) - [39](#) - [40](#) - [41...](#) - [51...](#) - [61...](#) - [71...](#) - [81...](#) - [91...](#) - [101...](#) - [201...](#)

© 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005 CCB spol. s r.o.
Webdesign by Webservis CCB

| [Hlavní menu](#) | [Aktuality](#) | [Kalendář akcí](#) | [Nejčtenější články](#) | [RSS kanál](#) |